

# Zbiorniki oleju hydraulicznego

## 1. PRZEZNACZENIE

Zbiorniki aluminiowe oraz stalowe są przeznaczone do zabudowy w agregatach hydraulicznych maszyn przemysłowych stacjonarnych oraz w mobilnym sprzęcie budowlanym. Zbiornik oleju pełni w otwartym i zamkniętym układzie hydraulicznym istotną rolę związaną z odprowadzaniem ciepła z oleju oraz przez odpowiednią konstrukcję wspomaga filtrację i kontrolę utrzymania odpowiedniego poziomu i temperatury oleju. Zbiorniki mogą być wyposażone w pokrywy dostosowane do zabudowy zespołów pompowych.

## 2. ZBIORNIKI ALUMINIOWE

Zbiorniki aluminiowe stosujemy do zasilaczy hydraulicznych serii AHE-..A .



Oferujemy zbiorniki aluminiowe w zakresie pojemności 11.5l÷63l.

Pojemność zbiornika	Wymiary [Dł. x szer. x wys.]	Masa	Moc straty ciepła	Kod zamówieniowy
11,5 dm <sup>3</sup>	330x260x260	3,3 kg	0,13 kW	BAZ13
18 dm <sup>3</sup>	520x290x240	7,3 kg	0,17 kW	BAZ20
27 dm <sup>3</sup>	503x353x313	5,8 kg	0,24 kW	BAZ30
40 dm <sup>3</sup>	543x443x307	11 kg	0,35 kW	BAZ40
63 dm <sup>3</sup>	650x507x357	16 kg	0,45 kW	BAZ70

### 3. ZBIORNIKI STALOWE

Zbiorniki stalowe mają zastosowanie do zasilaczy hydraulicznych serii AHE-..B .



Oferujemy zbiorniki stalowe w zakresie pojemności 100l÷300l.

Pojemność zbiornika	Długość [mm]	Szerokość [mm]	Wysokość [mm]	Kod zamówieniowy
100 dm <sup>3</sup>	675	520	450	BSZ-100
165 dm <sup>3</sup>	805	620	500	BSZ-165
225 dm <sup>3</sup>	600	900	650	BSZ-225
300 dm <sup>3</sup>	700	900	700	BSZ-300