

# Inline-Dispergierer *Inline Disperser*

# ID



Inline Dispergierer ID-60  
Inline Disperser ID-60

Das Patentierte  
**MAT<sup>®</sup> mix**-Mischsystem  
als Inline-Anwendung

The patented  
**MAT<sup>®</sup> mix**-Mixing system  
for inline application

## Anwendungsbereiche

Der leistungsfähige Inline-Dispergierer zum Einbau in geschlossene Systeme.

- Bentonitsuspension
- Klärschlamm-Desintegration
- Biogaserzeugung
- Pigmentdispersion
- Industrielacke und Farben
- Füllstoffpasten
- Emissionsfreie Aufbereitung
- Homogenisierung hochviskoser Medien
- Kontinuierlicher kolloidaler Aufschluss

## Range of Applications

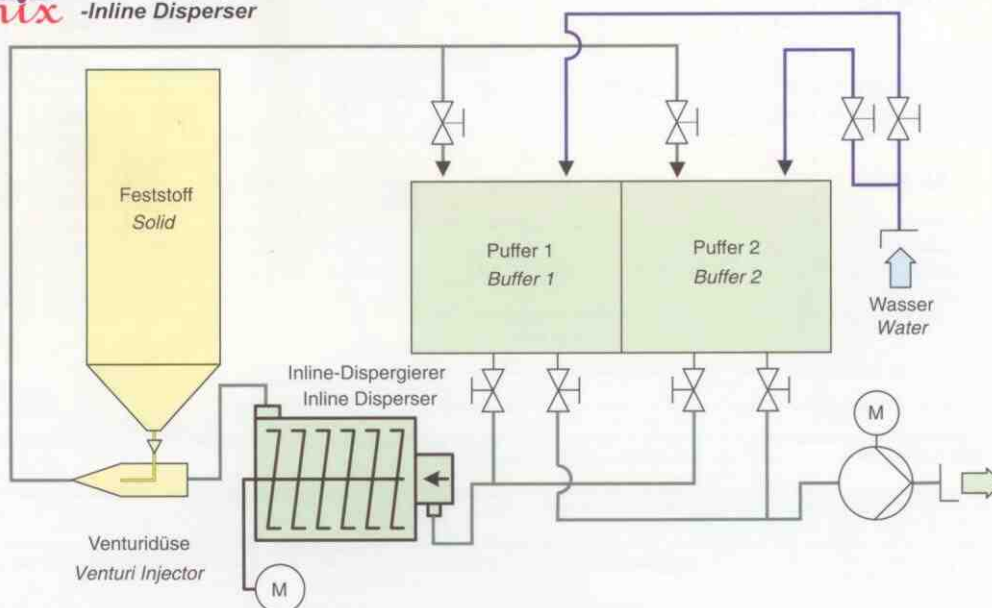
The powerful inline disperser for integration into a closed system.

- Bentonite slurries
- Sewage sludge disintegration
- Biogas production
- Pigment dispersion
- Industrial lacquers and paints
- Filler pastes
- Equal-Zero-Emission processing
- Homogenisation of High-Viscosity-Slurries
- Continuous colloidal processing

## Verfahren

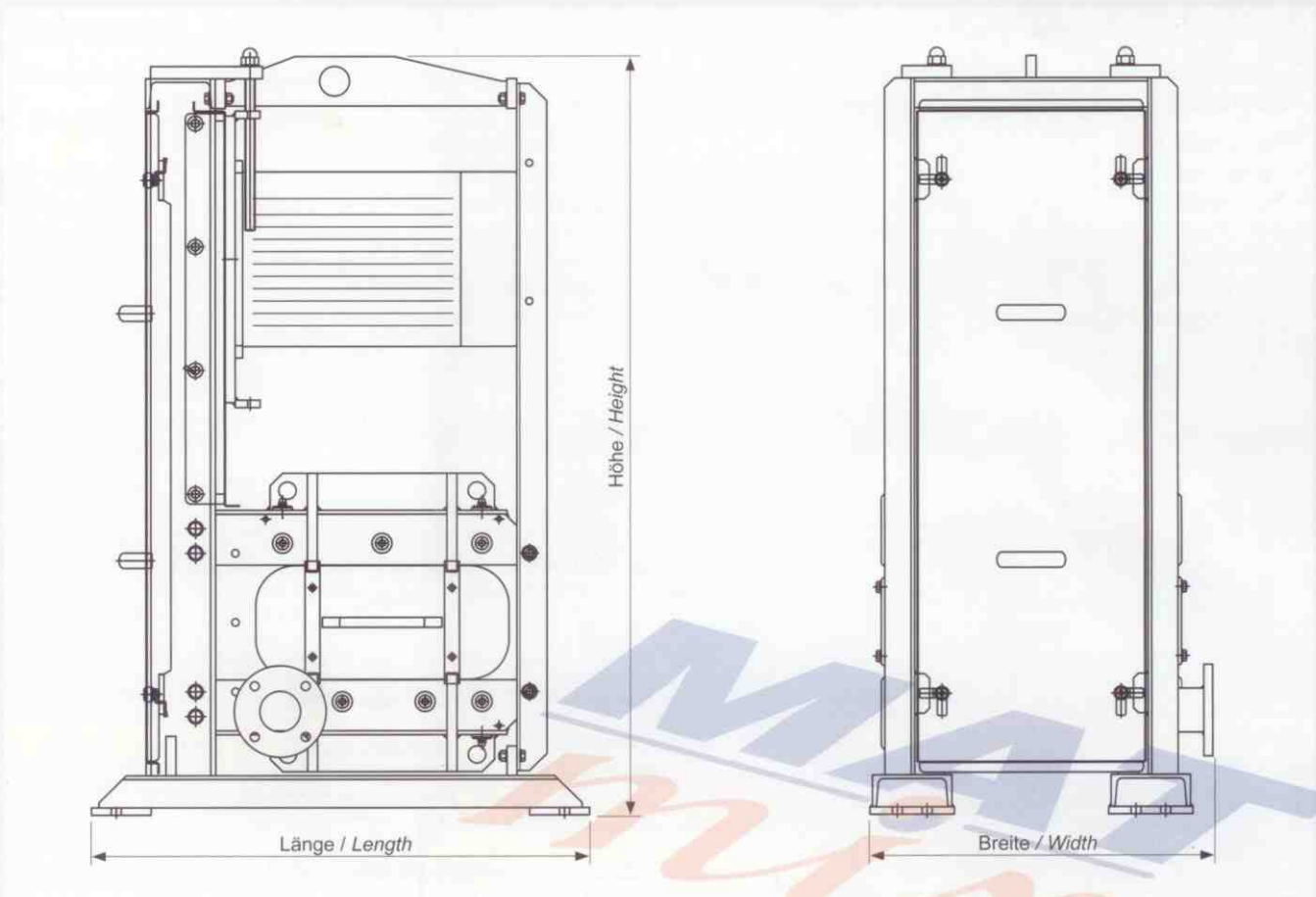
## Process Flow

**MAT<sup>®</sup> mix** -Inline-Dispergierer  
-Inline Disperser



**ID - Inline-Dispergierer / ID - Inline Disperser**

Typ	Durchsatzleistung	Antriebsleistung	Länge	Breite	Höhe	Gewicht	Prozessdruck max.	Temperatur max.	Partikelgröße max.
Type	Throughput	Power Input	Length	Width	Height	Weight	Pressure max.	Temperature max.	Grain Size max.
	m <sup>3</sup> /h	kW	mm	mm	mm	kg	bar	°C	mm
<b>ID-4</b>	1 - 4	3,0 - 9,0	600	350	900	300	6	80	1,0
<b>ID-8</b>	2 - 8	5,5 - 15	800	400	1000	400	6	80	1,0
<b>ID-15</b>	4 - 15	7,5 - 30	900	500	1150	600	6	80	1,0
<b>ID-30</b>	8 - 30	15 - 55	1000	600	1300	850	6	80	2,0
<b>ID-60</b>	15 - 60	30 - 110	1200	700	1550	1250	6	80	2,0



Die erforderliche **Motorleistung** ist vor allem von der Suspensionsdichte und der Viskosität der Suspension abhängig. Die angegebenen Motorleistungen stellen die standardmäßige Ausrüstung der jeweiligen Dispergierertypen dar. Diese sind im Regelfall ausreichend. Je nach Anforderung können sowohl geringere als auch höhere Antriebsleistungen installiert werden.

The required **motor power** is primarily dependent upon the slurry density and the viscosity of the mixture. The stated power input values refer to the standard equipped version of the Inline Dispersers. These are normally sufficient. Depending on the requirement, both lower and higher power inputs can be installed.

Die **Durchsatzleistung** der Inline Dispergierer ist abhängig von der notwendigen Aufschlussgüte, der Suspensionsdichte und der Viskosität der Medien. Die hier angegebenen Leistungen sind theoretische Werte bei einer Dichte von 1,0 kg/dm<sup>3</sup> es können Dichten bis zu 2,1 kg/dm<sup>3</sup> verarbeitet werden.

The **throughput rate** of the Inline Disperser is dependent upon the required slurry quality, the slurry density and viscosity. The throughput rates stated here are theoretical values referring to a density of 1,0 kg/dm<sup>3</sup> densities up to 2,1 kg/dm<sup>3</sup> are processable.