

# SILNIK HYDRAULICZNY z hamulcem Typ BG



## 1. PRZEZNACZENIE

Silniki hydrauliczne, typ BG z wbudowanym hamulcem firmy PARKER, są silnikami o konstrukcji gerotorowej. Charakteryzują się dużym momentem obrotowym w szerokim zakresie prędkości obrotowych oraz zwartą i wytrzymałą konstrukcją. Dzięki wysokiej żywotności oraz niewielkim wymiarom mają szerokie zastosowanie w różnych maszynach roboczych, szczególnie w mechanizmach jazdy i wciągarkach. Wysokociśnieniowe uszczelnienie wału powoduje, że silniki nie posiadają linii odpływu przecieków.

## 2.1 DANE SILNIKA

Typ silnika	Chłonność cm <sup>3</sup> /obr	Maks. prędkość obrotowa obr/min	Maks. przepływ oleju dm <sup>3</sup> /min	Maks. ciśnienie robocze bar	Moment obrotowy przy ciśnieniu roboczym Nm
BG 280	280	270	75	200	640
BG 335	330	225	75	200	784
BG 405	405	185	75	170	768
BG 530	530	140	75	140	840

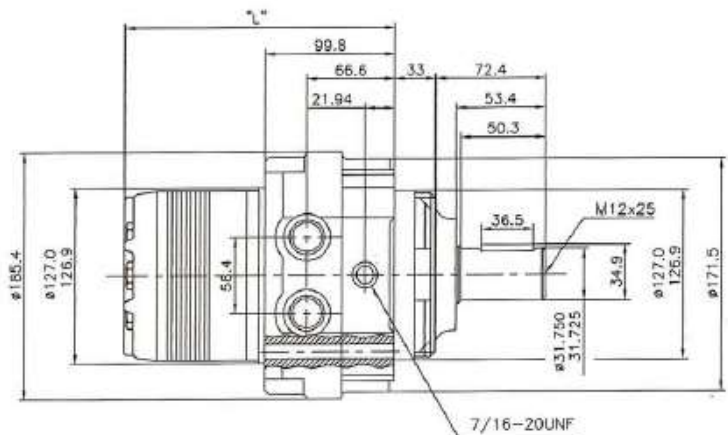
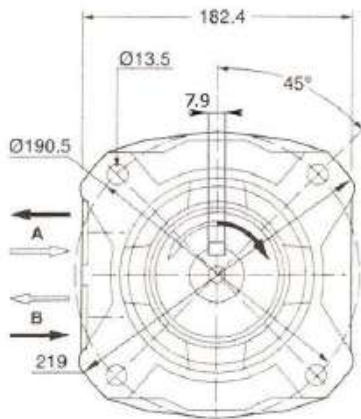
## 2.2 DANE HAMULCA

Moment hamujący	Nm	1000
Ciśnienie robocze	p.min.bar	19-21
	p.max.bar	210
Prędkość max.	obr/min	710
Chłonność	cm <sup>3</sup>	22,5

# SILNIK HYDRAULICZNY z hamulcem Typ BG

## 3. DANE WYMIAROWE

Typ silnika	BG 280	BG 335	BG 405	BG 530
Ciężar kg	28,5	28,9	29,5	30,9
Wymiar „L” mm	208,0	214,4	221,7	236,7



## 4. WARUNKI ZABUDOWY

- Wymagana czystość oleju- 20÷50µM
- Max. obciążenie wału silnika według poniższego wykresu

