

ROZDZIELACZ HYDRAULICZNY RĘCZNIE STEROWANY TYPU HC-M45

max 45 l/min

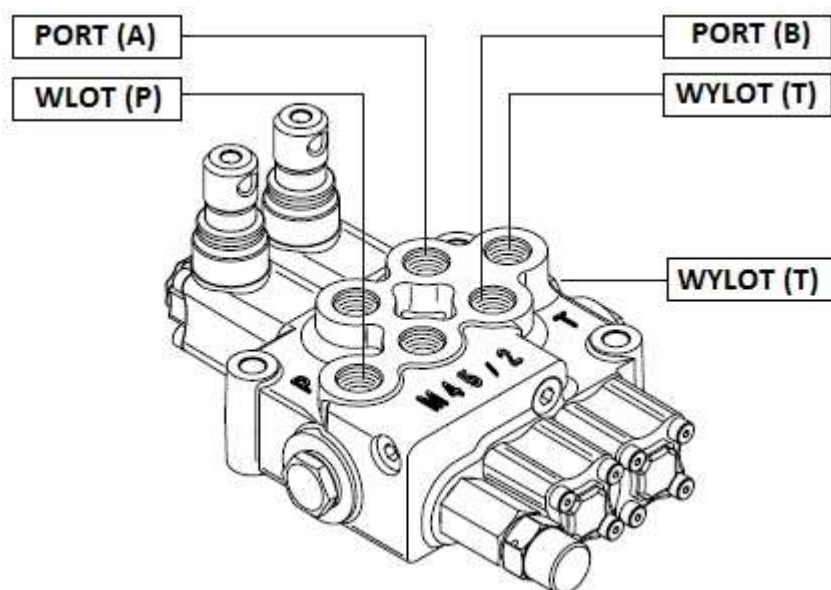
max 350 bar



1. PRZEZNACZENIE

Ręcznie sterowane rozdzielacze hydrauliczne serii HC-M45 o konstrukcji monoblokowej z precyzyjnymi suwakami sterującymi znajdują zastosowanie w układach sterowania siłownikami i silnikami hydraulicznymi maszyn mobilnych, sposób i miejsce stosowania rozdzielaczy HC-M45 jest bardzo elastyczny dlatego można je dostosować do szerokiej gamy aplikacji. Szczególnie dobrze sprawdzają się w maszynach rolniczych, mini ładowarkach, wywrotkach, dźwigach, wózkach widłowych, itd. Dostępne są wykonania 1, 2, 3, 4, 5 i 6 suwakowe. W standardzie dźwignia sterująca jest centrowana sprężynami do położenia neutralnego, w którym przepływ pomiędzy wlotem (P), a wylotem (T) jest otwarty. Standardowy układ suwaka o kodzie W001 w położeniu neutralnym odcina przepływ do portu (A) i portu (B). Oferujemy również wykonanie z suwakiem W002, który w położeniu neutralnym łączy przepływ z portu (A) i (B) do wylotu (T) – konfiguracja do współpracy z zamkami hydraulicznymi lub do silników hydraulicznych z hamulcem. Rozdzielacze w standardzie posiadają zawór przelewowy, który można wyregulować w zakresie 100-350 bar.

2. DANE TECHNICZNE



 **BIPROMASZ**[®] Sp. z o.o. sp. k.

85-426 Bydgoszcz, ul. Bronikowskiego 8 • tel./fax 52 379 93 10 • tel. kom. 501 139 935
e-mail: biuro@bipromasz.pl • www.bipromasz.pl

Max przepływ: 45 l/min

Max ciśnienie na portach P, A, B, HPCO: 350 bar

Max ciśnienie na porcie T: 20 bar

Ilość suwaków: 1 - 2 - 3 - 4 - 5 - 6

Masa rozdzielacza [kg]: 1/2,70 - 2/4,10 - 3/5,50 - 4/6,90 - 5/8,30 - 6/9,70

Porty przyłączeniowe G3/8 wg ISO 228

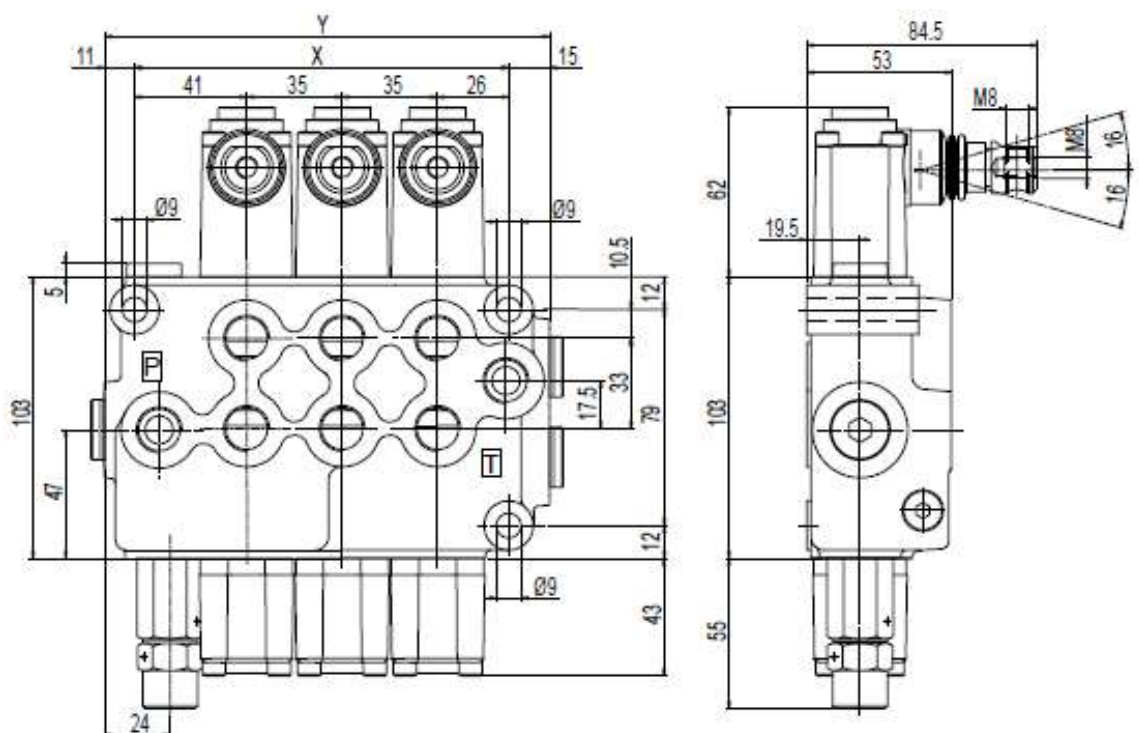
Ciecz robocza: olej hydrauliczny o lepkości 10-460 cSt

Klasa czystości oleju: 19/16 wg ISO 4406

Przesuw suwaka: 5 mm do przodu - 5 mm do tyłu

Rozstaw między suwakami: 35 mm

3. WYMIARY

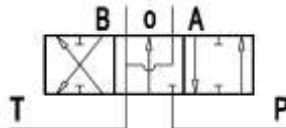


4. TYPY SUWAKÓW

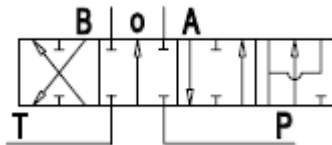
W001 – 3 pozycyjny podwójnego działania, porty A i B odcięte w położeniu neutralnym



W002 – 3 pozycyjny podwójnego działania, porty A i B połączone do wylotu T w położeniu neutralnym



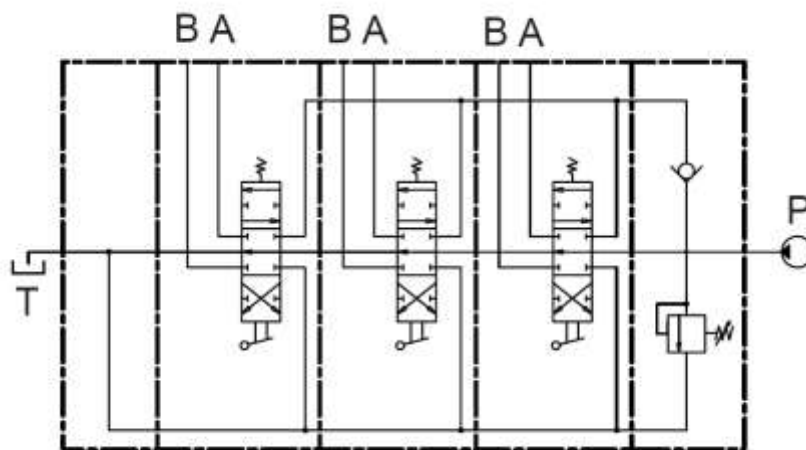
W012 – 4 pozycyjny podwójnego działania z czterema położeniami pływającymi



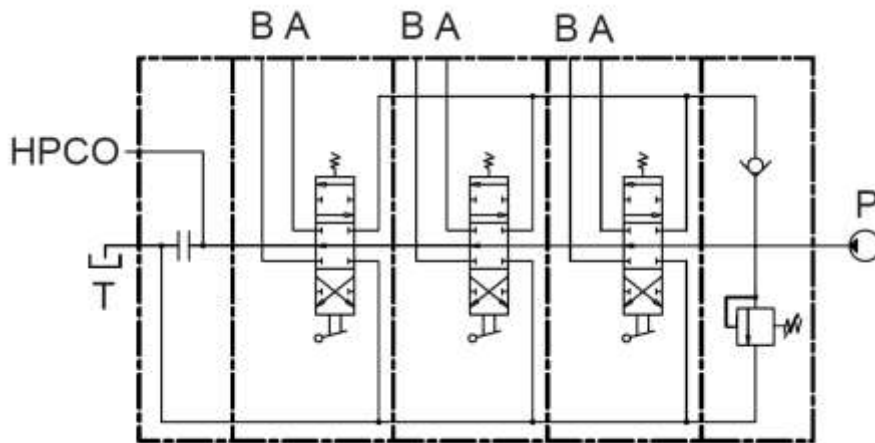
5. SCHEMATY ROZDZIELACZA

(na przykładzie rozdzielacza 3-sekcyjnego)

- standard



- z wyjściem wysokociśnieniowym HPCO do szeregowego podłączenia kolejnego rozdzielacza



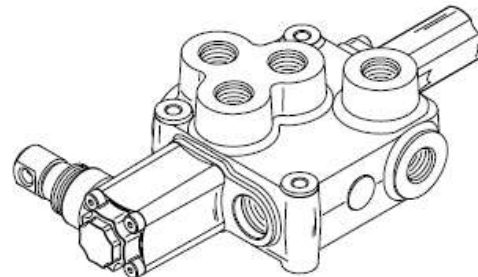
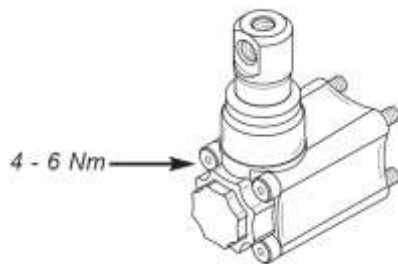
6. STEROWANIE

Sterowanie ręczne - dźwigniowe

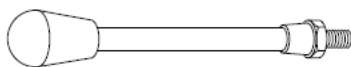
Możliwość ustawienia dźwigni sterującej w różnych płaszczyznach:

H001 – dźwignia z ochroną,

H002 – dźwignia z ochroną obrócona o 180°

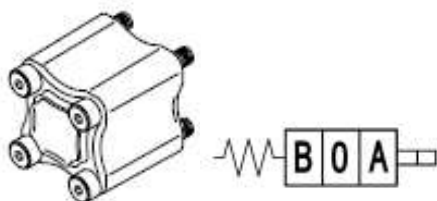


Standardowa dźwignia ZA-M8-210 (L=210 mm)

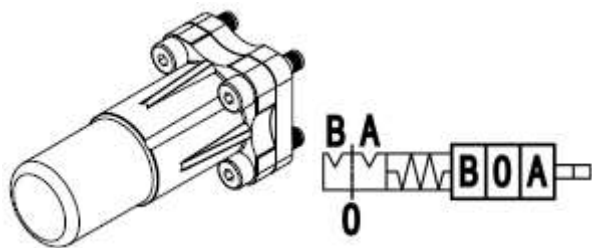


Wybór tylnej kopułki do sterowania dźwigniowego:

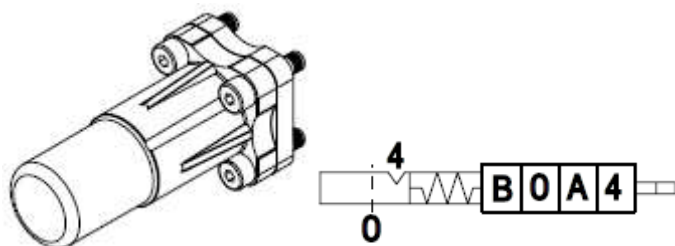
F001 - z mechanizmem centrującym do neutralnego położenia za pomocą sprężyn (standard)



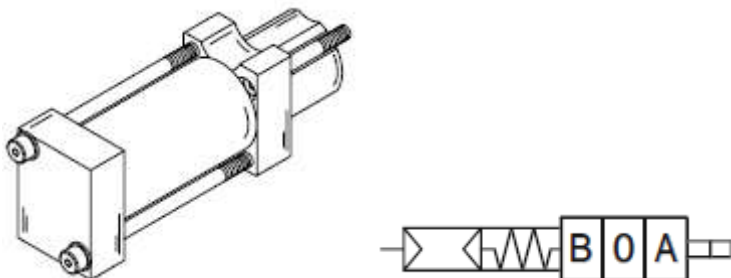
F002 – z mechanizmem centrującym do neutralnego położenia za pomocą sprężyn i z zatraskami w skrajnych położeniach



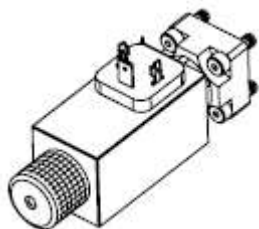
F005 – z mechanizmem centrującym do neutralnego położenia za pomocą sprężyn i z zatraskiem w położeniu 4 (tylko dla suwaka W012)



F020 – sterowanie pneumatyczne ON-OFF



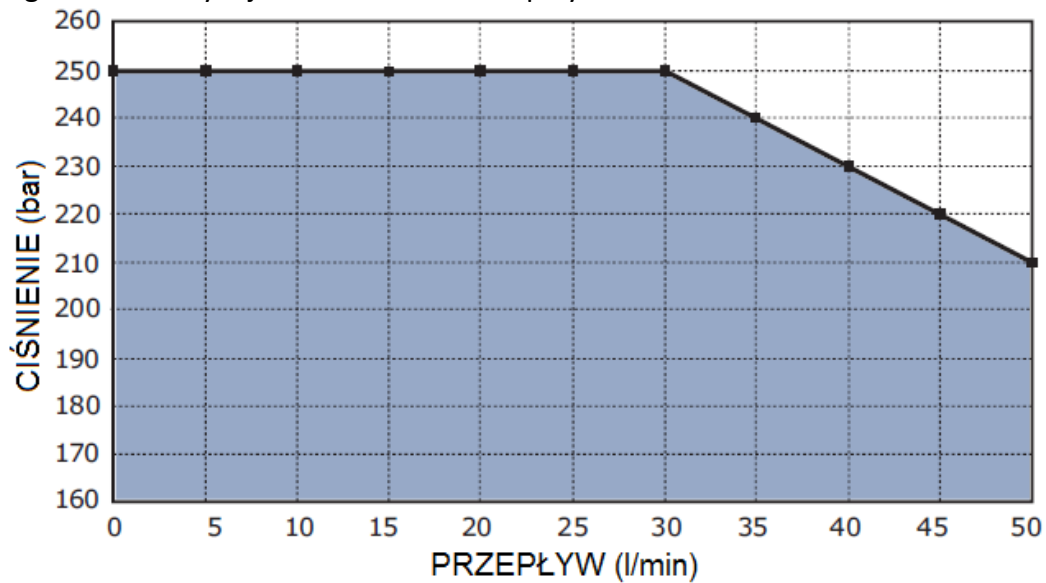
Sterowanie elektromagnetyczne



H036 - sterowanie elektryczne 12Vdc (45W-3,75 A)

H037 - sterowanie elektryczne 24Vdc (45W-1,88 A)

Ograniczenia wydajności w stosunku do przyrostu ciśnienia



7. OZNACZENIE

Przykład

HCM45/3-W001.F001-W001.F002-W002.F001-HPCO

1 sekcja: suwak W001, sterowanie F001

2 sekcja: suwak W001, sterowanie F002

3 sekcja: suwak W002, sterowanie F001

z wyjściem wysokociśnieniowym HPCO

- dźwignie należy zamawiać oddzielnie

Np. Dźwignia ZA-M8-210 – szt. 3