

OSPRZĘT WIERTNICZY TYP OKM-100 DO MIKROPALI INIEKCYJNYCH



1. PRZEZNACZENIE

Osprzęt wiertniczy typ OKM-100 jest przeznaczony do montażu na ramieniu koparki gąsienicowej tworząc mobilną wiertnicę gąsienicową o szerokiej kinematyce odpowiedniej do wiercenia wielokierunkowego. Sprzęt jest przeznaczony przede wszystkim do wykonywania wierconych mikropali iniekcyjnych za pomocą żerdzi przelotowych o średnicach od 30 do $\varnothing 73$ mm, w odcinkach 3m-6m na głębokość do 15 m.

Osprzęt OKM-100 jest zbudowany z następujących elementów:

- prowadnica o skoku $L=3,5$ m lub $L=6,5$ m
- głowica obrotowo-udarowa,
- mechanizm obrotu masztu z siłownikiem przesuwu wzdłużnego,
- dolny zacisk pojedynczy max $\varnothing 103$.

Sterowanie odbywa się za pomocą rozdzielaczy ręcznie sterowanych umieszczonych przed kabiną na wsporniku, który można opuścić na dół do sterowania z ziemi. W naszej ofercie także sterowanie elektryczne – opcjonalnie.

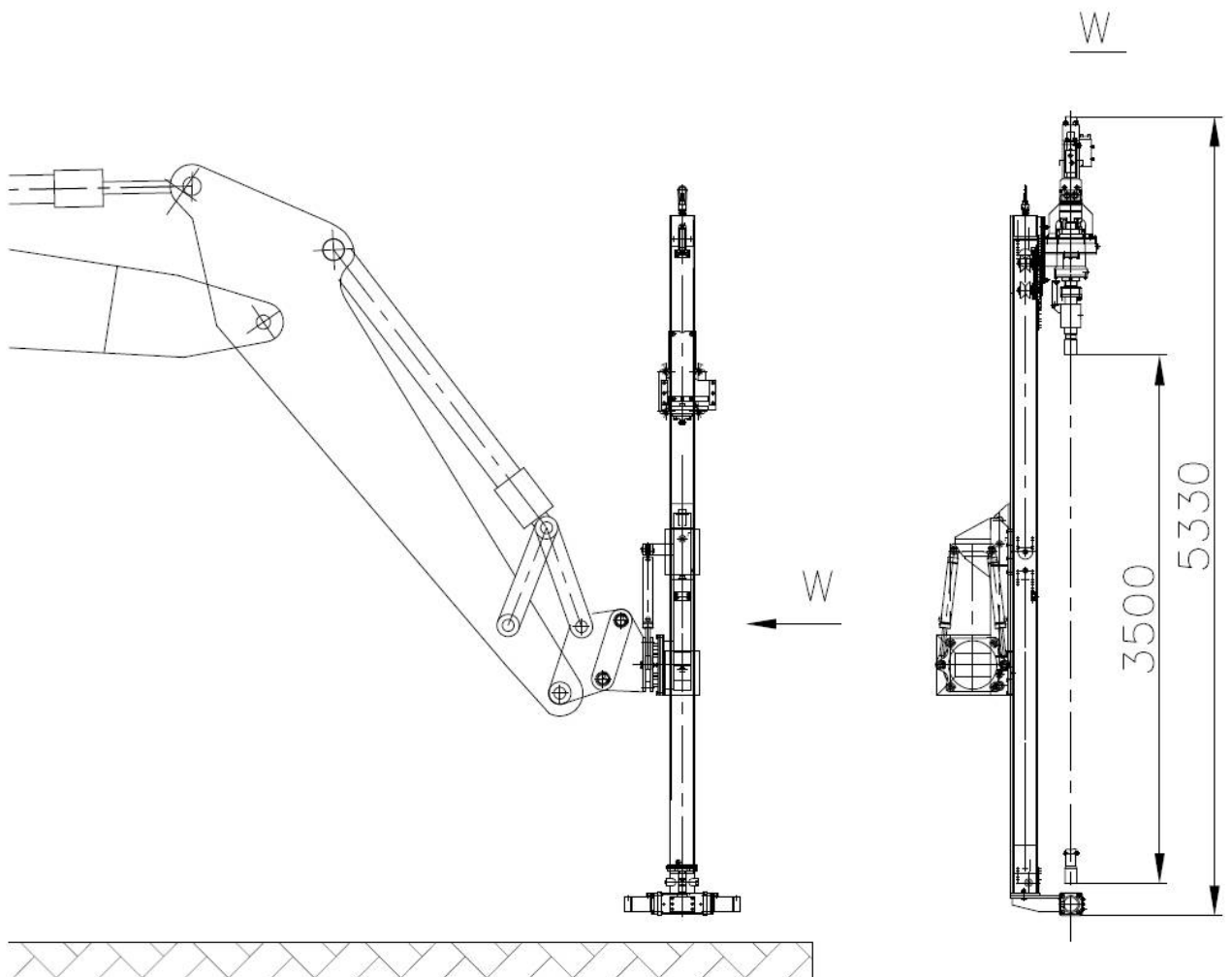
 **BIPROMASZ**® Sp. z o.o. sp. k.

85-426 Bydgoszcz, ul. Bronikowskiego 8 • tel./fax 52 379 93 10 • tel. kom. 501 139 935
e-mail: biuro@bipromasz.pl • www.bipromasz.pl

2. DANE TECHNICZNE

Typ osprzętu	OKM-100
Max moment obrotowy głowicy obrotowej	200 daNm (max 200 bar)
Obroty max	150 obr/min (max 130 l/min)
Skok głowicy obrotowej	3500 mm
Siła na posuwie	↓49 kN - ↑33 kN
Młot udarowy – energia uderzenia	260J
Młot udarowy - częstotliwość	1000 ud/min
Przesuw wzdłużny	800mm, ↓52 kN - ↑77 kN
Pochylenie poprzeczne	±180° z przepinaniem
Sterowanie hydrauliczne	rozdzielacze ręczne lub rozdzielacze elektryczne

WYMIARY



BIPROMASZ[®] Sp. z o.o. sp. k.

85-426 Bydgoszcz, ul. Bronikowskiego 8 • tel./fax 52 379 93 10 • tel. kom. 501 139 935

e-mail: biuro@bipromasz.pl • www.bipromasz.pl

3. TECHNOLOGIA

Osprzęt wiertniczy iniekcyjny typ OKM-100 współpracuje z żerdzią przelotową gwintowaną na całej długości znaną jako system TITAN (mikropale iniecyjne, kotwy i gwoździe gruntowe: 30/16, 40/20, 52/26, 73/53), GONAR (system kotwień R25, R32, R38, R51, T76), DYWIDAG i inne do takich zastosowań jak: wzmacnianie fundamentów, kotwienie, stabilizacja skarp, nasypów i osuwisk.

Żerdzie gwintowane pełnią w tej technologii niezależnie od geotechnicznego przeznaczenia dwojaką funkcję:

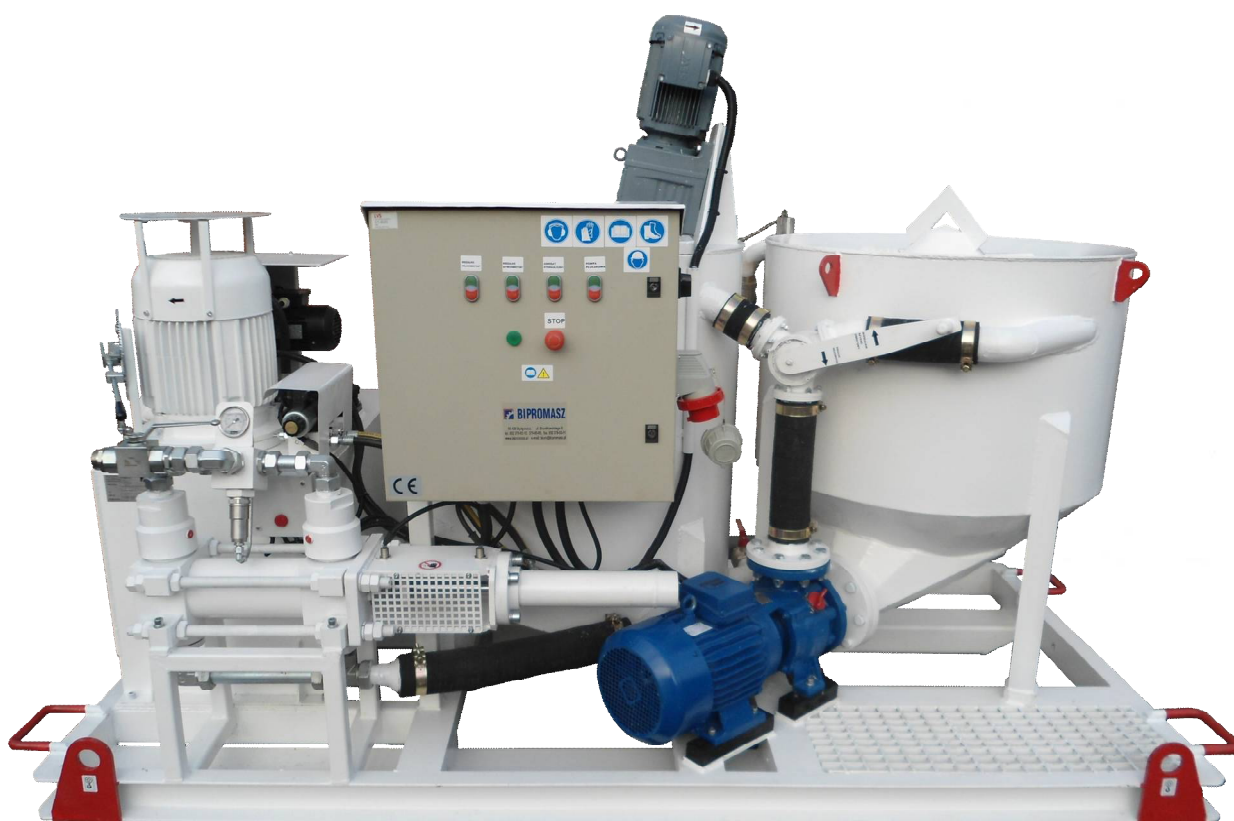
- przewód wiertniczy zakończony koroną, przelotowy na całej długości do podawania płuczki i zaczynu cementowego - iniektu,
- zbrojenie o wysokiej wytrzymałości i przyczepności do zainiektowanego zaczynu pozostawiane w otworze.

Najczęściej prace prowadzi się w dwóch zasadniczych etapach:

- wiercenie płuczką cementową (stosunek woda/cement 0,7-1,0) przy ciśnieniu tłoczenia 5-20 bar,
- iniektowanie dynamiczne płuczką cementową (stosunek woda/cement 0,4-0,5) przy ciśnieniu 30-60 bar.



4. ZESTAW PRZYGOTOWANIA I TŁOCZENIA INIEKTU ZMI-100/E



 **BIPROMASZ**® Sp. z o.o. sp. k.

85-426 Bydgoszcz, ul. Bronikowskiego 8 • tel./fax 52 379 93 10 • tel. kom. 501 139 935
e-mail: biuro@bipromasz.pl • www.bipromasz.pl