

AGREGATY HYDRAULICZNE ELEKTRYCZNE AHE-..B



1. WYKONANIA SPECJALNE



2. PRZEZNACZENIE

Agregaty hydrauliczne typu AHE-..B są przeznaczone do zabudowy w różnorodnych urządzeniach przemysłowych zawierających odbiorniki hydrauliczne: siłowniki lub silniki hydrauliczne.

Zadaniem agregatów jest zasilanie odbiorników hydraulicznych cieczą roboczą (olejem) o wymaganych parametrach: ciśnienie i wydatek.

3. DANE TECHNICZNE

Tabele zależności wydajności pomp od mocy silnika elektrycznego i ciśnienia roboczego.

Typ AHE-5.5B		Moc silnika 5,5 kW		
Parametr	Jednostka			
Ciśnienie robocze	bar	160	250	320
Maksymalna wydajność pompy	dm ³ /min.	18	12	9

Typ AHE-7.5B		Moc silnika 7,5 kW		
Parametr	Jednostka			
Ciśnienie robocze	bar	160	250	320
Maksymalna wydajność pompy	dm ³ /min.	25	16	12

Typ AHE-11B		Moc silnika 11 kW		
Parametr	Jednostka			
Ciśnienie robocze	bar	160	250	320
Maksymalna wydajność pompy	dm ³ /min.	37	23	18

Typ AHE-15B		Moc silnika 15 kW		
Parametr	Jednostka			
Ciśnienie robocze	bar	160	250	320
Maksymalna wydajność pompy	dm ³ /min.	50	32	25

Typ AHE-18.5B		Moc silnika 18,5 kW		
Parametr	Jednostka			
Ciśnienie robocze	bar	160	250	320
Maksymalna wydajność pompy	dm ³ /min.	62	40	30

Typ AHE-22B		Moc silnika 22 kW		
Parametr	Jednostka			
Ciśnienie robocze	bar	160	250	320
Maksymalna wydajność pompy	dm ³ /min.	75	47	37

Typ AHE-30B		Moc silnika 30 kW		
Parametr	Jednostka			
Ciśnienie robocze	bar	160	250	320
Maksymalna wydajność pompy	dm ³ /min.	100	64	50

Typ AHE-37B		Moc silnika 37 kW		
Parametr	Jednostka			
Ciśnienie robocze	bar	160	250	320
Maksymalna wydajność pompy	dm ³ /min.	125	80	62



BIPROMASZ BIURO PROJEKTOWO-HANDLOWE

85-426 Bydgoszcz; ul. Bronikowskiego 8 ■ tel./fax (052) 379 93 10, 379 93 11 ■ tel. kom 0605 41 39 29, 0501 13 99 35

e-mail: biuro@bipromasz.com.pl ■ www.bipromasz.com.pl

UWAGI

1. Zależnie od ciśnienia roboczego i typu pracy polecamy różne rodzaje [pomp zębatych](#) lub [wielotłoczkowych](#).
2. Polecamy zastosowanie pompy wielotłoczkowej zmiennej wydajności serii PV z regulatorem stałej mocy dla urządzeń, w których wymagana jest duża szybkość ruchów przy niższych ciśnieniach oraz wysokie ciśnienie z wolniejszą prędkością ruchu w pewnych obszarach pracy.
3. W konkretnym wykonaniu można dobrać pompę większej wydajności przy mniejszym ciśnieniu roboczym.
4. Agregaty AHE-...B wyposażone są w stalowe zbiorniki olejowe z pełnym wyposażeniem: filtry ssące, filtr wlewowy, oddechowy, wskaźnik poziomu i temperatury, dokładny filtr powrotny lub tłoczny.
5. Zbiorniki oleju zalane są olejem mineralnym L-HM 46.
6. Klasa czystości oleju hydraulicznego: 22/18/15 wg ISO4406 lub wyższa zależnie od potrzeb. Na życzenie wydruk z laserowego urządzenia do pomiaru ilości zanieczyszczeń Parker-LaserCM.
7. Standardowo w agregatach AHE-..B zastosowane są trójfazowe silniki indukcyjne na napięcie znamionowe 400V-50Hz.
8. Na pokrywie zbiornika lub niezależnie może być dostarczony blok zaworowy z zaworem przelewowym i rozdzielaczami sterowanymi ręcznie lub elektrycznie w dowolnej konfiguracji
9. Zależnie od specyfiki pracy agregaty wyposażamy w [chłodnice oleju](#).

